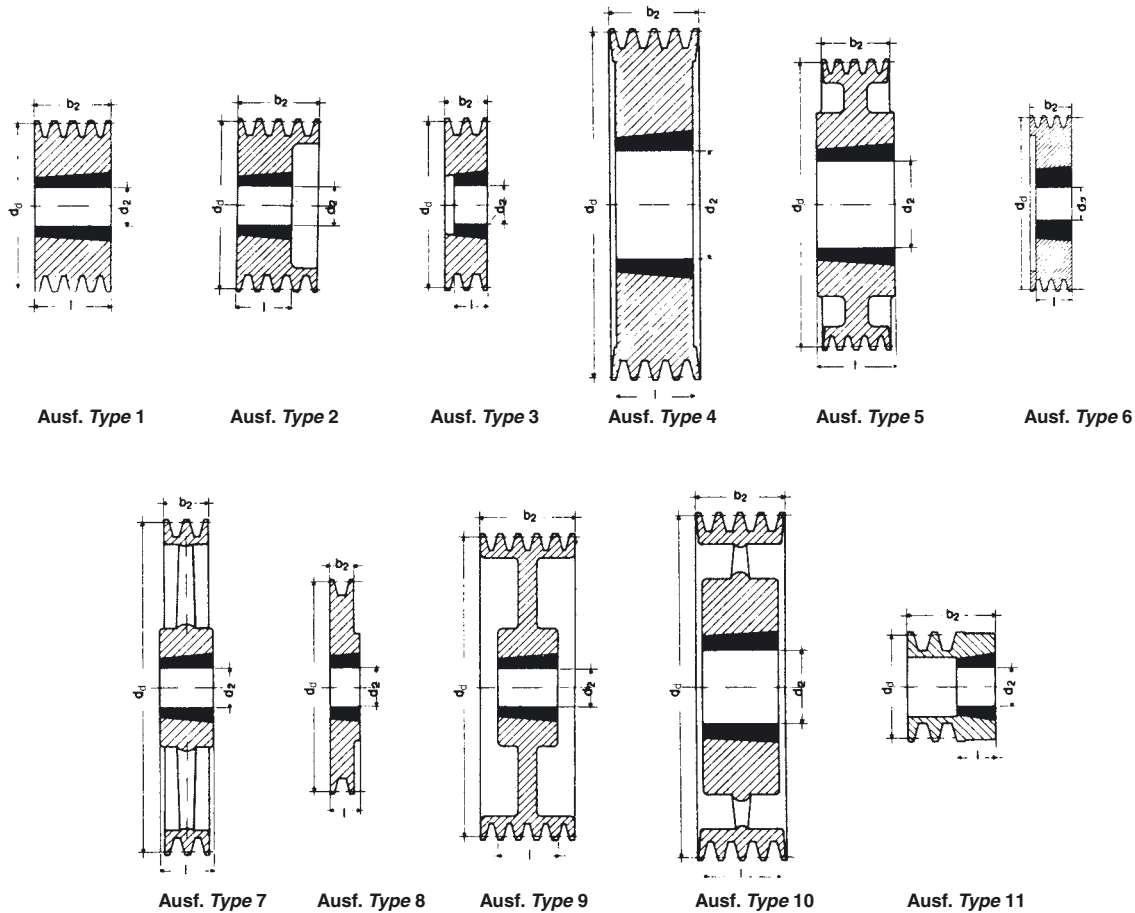




Fertigungstechnische Änderungen der Ausführungen vorbehalten.
We reserve the right to make technical changes.

Auswuchten

Die Listenpreise gelten für in einer Ebene nach DIN/ISO 1940 ausgewuchtete GG-Scheiben wie folgt:
Gütestufe G 6,3 für $\varnothing d_d \leq 400$ mm bei $n = 1500$ min⁻¹, für $\varnothing d_d > 400$ mm bei $v = 30$ m/s.

Die Auswuchtung wird ohne Nut auf glattem Wuchtdorn vorgenommen. Für Maschinen, deren Läufer mit einer in das Wellenende eingesetzten vollen Passfeder ausgewuchtet sind, muss mit folgendem Vermerk bestellt werden: „Ausgewuchtet mit Fertigbohrung und leerer Nut auf glattem Wuchtdorn ohne eingesetzte Passfeder“.

Ein Auswuchten in zwei Ebenen Gütestufe G 6,3 oder feiner ist erforderlich, wenn $v \geq 30$ m/s oder das Verhältnis Richtdurchmesser zu Kranzbreite $d_d : b_2 < 4$ ist bei $v > 20$ m/s.

Mehrpreis auf Anfrage nach Bekanntgabe der Betriebsdrehzahl.

Balancing

The list prices apply, as per VDI 2060, to cast iron pulleys balanced in one plane as follows:
Grade G 6.3 for $\varnothing d_d \leq 400$ mm at $n = 1500$ rpm, for $\varnothing d_d > 400$ mm at $v = 30$ m/sec.

Balancing is carried out minus the key on a smooth mandrel. Machines where the rotors are balanced with an adjusting spring inserted in the shaft end must be ordered as follows: “Balanced with finished bore without key on a smooth mandrel without inserted spring”.

We recommend balancing in two planes grade G 6.3 or better if $v \geq 30$ m/sec. or if the ratio between datum diameter and pulley face width $d_d : b_2 < 4$ at $v > 20$ m/sec.

Surcharges for balancing on request. Please give pulley operating speed.

Aufschläge für Fertigbohrung H7 und Passfedernut nach DIN 6885 Teil 1 Surcharges for finished bore H7 and keyway to DIN 6885 part 1

Stück Quantity	Fertigbohrung bis 30 mm Finished bore up to 30 mm		Fertigbohrung 31 bis 50 mm Finished bore 31 to 50 mm		Fertigbohrung 51 bis 75 mm Finished bore 51 to 75 mm		Gewindebohrung für Stellschraube Drilled and tapped for setscrews €/Stück each
	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	ohne Nut without keyway	mit Nut with keyway	
	€/Stück each	€/Stück each	€/Stück each	€/Stück each	€/Stück each	€/Stück each	
1 bis to 2	66,60	83,30	95,50	116,00	119,00	149,00	33,70
3 bis to 5	57,50	72,30	82,40	100,00	103,00	129,00	27,40
6 bis to 10	49,30	62,60	71,90	86,80	89,40	112,00	23,20
11 bis to 24	46,30	58,40	66,60	81,00	82,90	104,00	20,80
25 bis to 50	41,90	53,50	61,30	73,90	76,10	95,50	18,60
über over 50	39,40	49,30	56,90	68,80	70,60	89,00	17,50

Sonderbearbeitungen und Sonderscheiben auf Anfrage. Special pulleys and custom designed pulleys on request.

Profil Section SPZ/10													
Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
50▲	1	●	11	0,3	1008	22,30	118	1	●	8	0,9	1610	29,30
	2	●	11	0,4	1008	27,20		2	●	6	1,3	1610	32,60
56▲	1	●	11	0,4	1008	17,80		3	●	6	1,6	2012	40,70
	2	●	11	0,5	1108	20,40		4	●	6	1,8	2012	46,00
60	1	●	11	0,2	1008	18,30		5	●	6	1,8	2012	57,40
	2	●	11	0,6	1108	21,30		6*	●	6	2,0	2517	60,60
63	1	●	8	0,2	1108	19,10	125	1	●	8	1,0	1610	31,10
	2	●	6	0,3	1108	22,30		2	●	6	1,4	1610	34,00
	3	●	6	0,4	1108	28,50		3	●	2	1,8	2012	41,80
67	1	●	8	0,3	1108	19,20		4	●	2	2,2	2012	49,60
	2	●	6	0,4	1108	23,20	5	●	6	2,3	2012	58,30	
	3	●	6	0,5	1108	29,30	6*	●	6	2,5	2517	63,30	
71	1	●	8	0,3	1108	19,40	132	1	●	8	1,1	1610	32,60
	2	●	6	0,4	1108	23,70		2	●	6	1,5	1610	34,50
	3	●	6	0,6	1108	30,00		3	●	2	2,3	2012	43,10
75	1	●	8	0,4	1108	20,20		4	●	2	2,5	2012	51,00
	2	●	6	0,4	1210	23,90		5	●	6	2,7	2517	59,30
	3	●	6	0,5	1210	30,40	6*	●	6	2,9	2517	65,60	
80	1	●	8	0,5	1210	20,40	140	1	●	8	1,2	1610	33,50
	2	●	6	0,6	1210	24,80		2	●	2	1,7	1610	37,40
	3	●	6	0,7	1210	31,10		3	●	2	2,6	2012	45,60
	4	●	6	0,8	1210	32,80		4	●	2	2,9	2012	52,40
85	1	●	8	0,6	1210	20,90		5	●	2	3,2	2517	61,10
	2	●	6	0,5	1610	24,90		6*	●	2	3,5	2517	67,90
	3	●	6	0,6	1610	31,90		8*	●	4	4,0	2517	124,00
	4	●	6	0,9	1610	38,80	150	1	●	8	1,2	1610	35,20
	5	●	6	1,0	1610	46,40		2	●	8	2,0	2012	39,30
90	1	●	8	0,7	1210	21,30		3	●	2	3,1	2012	47,80
	2	●	6	0,7	1610	25,60		4	●	2	3,7	2517	55,60
	3	●	6	0,8	1610	32,60		5	●	2	4,0	2517	63,60
	4	●	6	1,0	1610	41,10	6*	●	2	4,4	2517	68,80	
	5	●	6	1,2	1610	46,80	8*	●	4	5,1	2517	129,00	
95	1	●	8	0,7	1210	23,70	160	1	●	8	1,3	1610	37,50
	2	●	6	0,8	1610	26,20		2	●	8	2,5	2012	41,40
	3	●	6	0,9	1610	32,90		3	●	2	3,6	2012	49,60
	4	●	6	1,1	1610	42,00		4	●	2	4,4	2517	57,00
	5	●	6	1,3	1610	47,80		5	●	2	4,8	2517	67,00
100	1	●	8	0,8	1210	24,90		6*	●	2	5,2	2517	74,30
	2	●	6	0,9	1610	28,10		8*	●	4	5,6	2517	140,00
	3	●	6	1,1	1610	34,70	170	1	●	8	1,5	1610	40,30
	4	●	6	1,1	1610	42,50		2	●	8	2,5	2012	47,30
	5	●	6	1,3	2012	50,10		3	○	9	4,2	2012	55,60
	6*	●	6	1,4	2012	51,90		4	●	2	5,3	2517	64,80
106	1	●	8	0,9	1610	25,40		5	●	2	5,9	2517	94,50
	2	●	6	1,1	1610	30,00		6*	●	2	6,5	2517	111,00
	3	●	6	1,3	1610	36,10	180	1	●	8	1,6	1610	41,10
	4	●	6	1,3	1610	44,20		2	●	8	2,5	2012	48,60
	5	●	6	1,5	2012	51,90		3	○	9	4,8	2012	56,30
	6*	●	6	1,6	2012	56,00		4	○	9	6,1	2517	65,60
112	1	●	8	1,0	1610	27,50		5	○	9	6,3	2517	71,30
	2	●	6	1,3	1610	31,10		6*	○	9	6,8	2517	79,80
	3	●	6	1,3	2012	37,40		8*	●	4	7,1	3020	147,00
	4	●	6	1,5	2012	44,90	190	1	●	8	1,8	1610	43,20
	5	●	6	1,8	2012	55,10		2	●	8	2,6	2012	52,40
	6*	●	6	1,9	2012	58,30		3	○	9	4,9	2012	57,00
▲ nur für Profil 10 only for section 10						4		○	9	5,3	2517	67,00	
						5		○	9	6,3	2517	101,00	
						6*	○	9	6,9	2517	118,00		

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taper-Buchse Taper bush	1008	1108	1210	1610	2012	2517	3020
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-50	16-60	25-75
€/Stück each	7,20	8,30	10,90	13,00	15,90	20,00	25,90

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
* Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3.
Bore diameters d₂ see page 3.

Profil Section SPZ/10

Profil Section SPZ/10														
Richt- durchmesser Datum d _g (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durchmesser Datum d _g (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	
200	1	●	8	2,3	2012	44,70	500	2	x	7	9,1	2517	251,00	
	2	●	8	2,8	2012	54,70		3	x	7	11,4	2517	287,00	
	3	○	9	3,5	2012	57,80		4	x	10	14,3	3020	328,00	
	4	○	9	4,7	2517	67,90		5	x	10	17,6	3020	345,00	
	5	○	9	5,5	2517	76,70		6*	x	10	19,9	3020	448,00	
	6*	○	9	6,1	2517	85,30		630	3*	x	7	15,9	2517	428,00
	8*	●	4	9,3	3020	163,00			4*	x	10	20,0	3020	498,00
224	1	○	5	2,5	2012	52,40	5*		x	10	22,7	3020	530,00	
	2	○	5	3,2	2012	61,10	6*		x	7	33,6	3535	600,00	
	3	○	9	3,9	2012	71,30								
	4	○	9	5,2	2517	84,00								
	5	○	9	6,0	2517	96,50								
	6*	○	9	6,6	2517	108,00								
	8*	●	4	11,8	3020	166,00								
250	1	x	7	2,8	2012	57,80								
	2	x	7	3,5	2012	68,80								
	3	x	10	4,3	2012	82,20								
	4	x	10	5,7	2517	100,00								
	5	x	10	6,4	2517	117,00								
	6*	x	10	7,0	2517	120,00								
	8*	x	10	10,5	3020	190,00								
280	1	x	7	2,9	2012	73,50								
	2	x	7	4,0	2012	82,20								
	3	x	7	5,3	2517	94,10								
	4	x	10	6,4	2517	117,00								
	5	x	10	7,1	2517	138,00								
	6*	x	10	7,8	2517	143,00								
	8*	x	10	10,8	3020	222,00								
315	1	x	7	3,1	2012	85,00								
	2	x	7	4,2	2012	93,60								
	3	x	7	6,1	2517	110,00								
	4	x	10	7,6	2517	134,00								
	5	x	10	8,6	2517	159,00								
	6*	x	10	9,3	2517	247,00								
355	1	x	7	3,5	2012	124,00								
	2	x	7	5,1	2012	139,00								
	3	x	7	7,3	2517	176,00								
	4	x	10	8,9	2517	229,00								
	5	x	10	10,0	2517	258,00								
	6*	x	10	10,7	2517	339,00								
	8*	x	10	16,0	3030	488,00								
400	1	x	7	6,0	2012	143,00								
	2	x	7	6,3	2517	176,00								
	3	x	7	8,0	2517	213,00								
	4	x	10	10,1	2517	265,00								
	5	x	10	11,7	3020	284,00								
	6*	x	10	14,5	3020	396,00								
	8*	x	10	18,2	3030	530,00								
450	1	x	7	6,1	2517	199,00								
	2	x	7	8,2	2517	229,00								
	3	x	7	9,8	2517	249,00								
	4	x	10	11,8	3020	286,00								
	5	x	10	13,9	3020	314,00								
	6*	x	10	16,9	3030	443,00								
	8*	x	10	24,0	3535	580,00								

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	16	28	40	52	64	76	100
Taper-Buchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535		
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90		
€/Stück each	15,90	20,00	25,90	34,00	65,40		

- Vollscheibe Solid pulley
 - Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
* Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3.
Bore diameters d₂ see page 3.

optibelt K5 Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPA/13													
Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
63▲	1	●	11	0,6	1108	26,40	140	1	●	8	1,8	1610	39,10
	2	●	11	0,8	1108	28,10		2	●	2	2,0	2012	42,50
67▲	1	●	8	0,3	1108	22,90		3	●	2	2,8	2517	52,40
	2	●	6	0,5	1108	24,90		4	●	2	3,1	2517	61,10
								5	●	2	3,4	2517	71,30
71▲	1	●	8	0,3	1108	23,50	150	1	●	8	1,4	1610	40,70
	2	●	6	0,5	1108	25,80		2	●	2	2,4	2012	44,90
	3	●	6	0,7	1108	32,30		3	●	2	3,5	2517	55,60
75▲	1	●	8	0,4	1108	23,90		4	●	2	3,8	2517	63,30
	2	●	6	0,6	1108	27,50		5	●	2	4,2	2517	72,10
	3	●	6	0,8	1108	45,00	160	1	○	5	1,9	1610	41,80
80▲	1	●	8	0,5	1210	23,90		2	●	2	2,9	2012	46,00
	2	●	6	0,6	1210	27,20		3	●	2	3,9	2517	57,00
	3	●	6	0,9	1210	34,70		4	●	2	4,4	2517	65,60
								5	●	2	5,1	2517	75,20
85	1	●	8	0,6	1210	24,60	170	1	○	5	2,0	1610	49,60
	2	●	6	0,7	1210	28,50		2	●	2	3,1	2012	62,40
	3	●	6	1,0	1210	36,10		3	●	2	4,6	2517	74,90
90	1	●	8	0,7	1210	25,40		4	●	2	5,5	2517	85,30
	2	●	6	0,7	1610	29,00		5	●	2	5,9	3020	94,10
	3	●	6	1,0	1610	37,40	180	1	○	5	2,1	1610	46,00
	4	●	6	1,2	1615	44,90		2	○	9	3,4	2012	53,30
95	1	●	8	0,8	1210	26,90		3	●	2	5,1	2517	62,00
	2	●	6	0,9	1610	30,40		4	●	2	5,9	2517	70,20
	3	●	6	1,1	1610	39,30		5	●	2	6,2	3020	81,60
	4	●	6	1,4	1615	45,60	190	1	○	5	2,3	1610	62,40
100	1	●	8	0,8	1610	28,30		2	○	9	3,8	2012	75,80
	2	●	6	0,9	1610	32,60		3	●	2	5,4	2517	88,90
	3	●	2	1,2	1610	40,70		4	●	2	6,8	2517	103,00
	4	●	2	1,7	1610	49,60		5	●	2	7,4	3020	113,00
	5	●	6	1,9	1610	58,30	200	1	○	5	2,6	2012	51,00
106	1	●	8	0,9	1610	30,20		2	○	5	4,1	2517	59,30
	2	●	6	1,1	1610	34,00		3	○	9	4,9	2517	67,00
	3	●	2	1,4	1610	42,50		4	●	2	7,4	3020	74,90
	4	●	6	2,0	2012	50,50		5	●	4	8,4	3020	86,70
	5	●	6	2,0	2012	60,00	212	1	○	5	2,7	2012	56,30
112	1	●	8	1,0	1610	31,90		2	○	5	4,3	2517	64,30
	2	●	6	1,2	1610	36,10		3	○	9	5,2	2517	73,50
	3	●	6	1,3	2012	44,20		4	●	2	7,3	3020	85,90
	4	●	6	1,9	2012	51,90		5	●	2	8,2	3020	98,20
	5	●	6	2,1	2012	62,90	224	1	x	7	2,7	2012	61,50
118	1	●	8	1,2	1610	33,50		2	○	5	4,4	2517	68,80
	2	●	6	1,4	1610	37,40		3	○	9	5,5	2517	79,40
	3	●	2	1,8	2012	45,60		4	●	2	7,4	3020	96,50
	4	●	2	2,0	2012	54,70		5	●	2	8,3	3020	110,00
	5	●	2	2,4	2012	65,60	236	1	x	7	2,8	2012	66,20
125	1	●	8	1,4	1610	35,20		2	○	5	4,6	2517	75,80
	2	●	2	1,7	1610	39,30		3	○	9	5,7	2517	88,10
	3	●	2	2,0	2012	47,80		4	●	2	7,8	3020	107,00
	4	●	2	2,5	2012	56,30		5	●	2	8,7	3020	121,00
	5	●	2	2,7	2012	67,00	250	1	x	7	2,9	2012	68,80
132	1	●	8	1,6	1610	36,60		2	x	7	4,8	2517	79,40
	2	●	2	1,8	2012	41,40		3	○	9	5,9	2517	93,60
	3	●	2	2,3	2012	49,60		4	○	9	8,0	3020	114,00
	4	●	2	2,6	2517	57,80		5	○	9	9,0	3020	131,00
	5	●	2	2,9	2517	67,90							
▲ nur für Profil 13 only for section 13													

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	20	35	50	65	80

Taper-Buchse Taper bush	1108	1210	1610	1615	2012	2517	3020	3535
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75	35-90
€/Stück each	8,30	10,90	13,00	13,60	15,90	20,00	25,90	65,40

● Vollscheibe Solid pulley
○ Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
× Armscheibe Spoked pulley
Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3.
Bore diameters d₂ see page 3.

Profil Section SPA/13

Richt- durchmesser Datum d _g (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durchmesser Datum d _g (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
280	1	x	7	3,3	2012	85,00	450	1	x	7	7,0	2012	156,00
	2	x	7	5,4	2517	94,10		2	x	7	10,3	2517	180,00
	3	O	9	6,7	2517	109,00		3	x	7	14,1	3020	222,00
	4	O	9	8,8	3020	134,00		4	x	10	15,5	3020	263,00
	5	O	5	15,5	3535	156,00		5	x	7	24,3	3535	319,00
315	1	x	7	3,6	2012	97,30	500	1	x	7	8,0	2517	173,00
	2	x	7	6,0	2517	107,00		2	x	7	11,6	2517	195,00
	3	O	5	8,3	3020	126,00		3	x	7	16,0	3020	258,00
	4	O	9	9,7	3020	155,00		4	x	10	18,2	3020	300,00
	5	O	5	17,0	3535	181,00		5	x	7	27,3	3535	365,00
355	1	x	7	4,2	2012	115,00	560	1	x	7	11,6	2517	209,00
	2	x	7	6,7	2517	127,00		2	x	7	15,5	3020	258,00
	3	x	7	9,2	3020	155,00		3	x	7	17,8	3020	291,00
	4	x	10	11,0	3020	185,00		4	x	7	26,7	3535	340,00
	5	x	7	18,6	3535	217,00		5	x	7	30,4	3535	413,00
400	1	x	7	4,9	2012	137,00	630	1	x	7	10,1	2517	207,00
	2	x	7	8,1	2517	149,00		2	x	7	16,0	3020	310,00
	3	x	7	11,0	3020	186,00		3	x	7	22,0	3020	330,00
	4	x	10	12,8	3020	219,00		4	x	7	30,8	3535	396,00
	5	x	7	21,0	3535	260,00		5	x	7	33,7	3535	506,00

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	20	35	50	65	80

Taper-Buchse Taper bush	2012	2517	3020	3535
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-90
€/Stück each	15,90	20,00	25,90	65,40

- Vollscheibe Solid pulley
- O Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
- × Armscheibe Spoked pulley

Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3.
 Bore diameters d₂ see page 3.

optibelt K5 Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPB/17														
Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	
100▲	1	●	1	0,9	1610	40,70	200	1	●	8	5,0	2012	61,50	
	2	●	6	1,2	1610	43,40		2	●	8	5,4	2517	73,90	
	3	●	6	1,7	1610	50,50		3	●	2	6,5	2517	80,80	
112▲	1	●	1	1,1	1610	41,50		4	●	2	8,8	3020	93,60	
	2	●	6	1,5	1610	44,90		5	●	2	9,1	3020	106,00	
	3	●	6	2,0	1610	51,40		6	●	4	10,3	3020	118,00	
118▲	1	●	1	1,3	1610	42,50	212	8	●	4	13,5	3535	218,00	
	2	●	6	1,7	1610	45,80		1	●	8	4,2	2012	67,00	
	3	●	6	2,3	1610	52,80		2	●	8	4,9	2517	80,80	
125▲	1	●	1	1,5	1610	43,40		3	●	2	6,0	2517	87,70	
	2	●	2	1,9	2012	46,80		4	●	2	9,8	3020	99,60	
	3	●	2	2,4	2012	54,70		5	●	2	11,0	3020	110,00	
	4	●	4	3,0	2012	62,40		6	●	4	14,3	3535	138,00	
	5	●	6	3,5	2012	73,50		8	●	4	16,6	3535	241,00	
132▲	1	●	1	1,8	1610	46,40	224	1	●	8	4,7	2012	72,10	
	2	●	2	2,2	2012	51,00		2	●	8	5,3	2517	83,50	
	3	●	2	2,8	2012	59,70		3	●	2	6,3	2517	96,50	
	4	●	4	3,4	2012	70,20		4	●	2	11,3	3020	115,00	
	5	●	4	3,7	2012	81,60		5	●	2	12,7	3020	132,00	
140	1	●	1	2,3	1610	46,80		6	●	4	17,0	3535	159,00	
	2	●	2	2,7	2012	51,40		8	●	4	19,3	3535	260,00	
	3	●	2	3,3	2012	63,30		10	●	4	21,8	3535	328,00	
	4	●	2	3,7	2517	72,40		236	1	●	8	5,0	2012	74,90
	5	●	2	4,5	2517	84,40			2	●	8	5,5	2517	87,70
	6	●	4	4,6	2517	96,90			3	x	10	7,0	2517	105,00
150	1	●	1	2,7	1610	49,60	4		x	10	14,5	3020	126,00	
	2	●	2	3,1	2012	53,70	5	●	6	16,9	3535	145,00		
	3	●	2	3,9	2517	66,60	6	●	4	20,0	3535	172,00		
	4	●	2	4,4	2517	74,90	8	●	4	22,3	3535	273,00		
	5	●	4	5,2	2517	86,70	10	●	4	25,3	3535	345,00		
	6	●	4	5,6	2517	98,80	250	1	●	8	5,4	2012	77,10	
160	1	●	1	2,5	1610	51,00		2	x	7	5,5	2517	95,40	
	2	●	2	2,9	2012	56,30		3	●	2	7,7	3020	113,00	
	3	●	2	4,2	2517	69,80		4	●	2	19,6	3020	131,00	
	4	●	4	4,9	2517	78,90		5	●	4	21,7	3535	158,00	
	5	●	4	6,0	2517	90,00		6	●	4	23,3	3535	184,00	
	6	●	4	5,4	3020	102,00	8	●	4	27,5	3535	276,00		
170	1	●	1	2,9	1610	53,30	265	10	●	4	29,3	3535	359,00	
	2	●	2	3,3	2012	61,50		2	●	7	6,2	2517	104,00	
	3	●	2	4,9	2517	71,60		3	O	9	8,0	3020	125,00	
	4	●	4	5,7	2517	81,60		4	O	9	9,5	3020	145,00	
	5	●	4	6,1	3020	93,20		6	O	9	16,7	3525	199,00	
	6	●	4	6,5	3020	106,00		8	O	9	24,0	3525	289,00	
	8	●	4	8,0	3020	118,00	280	1	x	7	6,1	2012	108,00	
	180	1	●	1	4,1	1610		56,30	2	x	7	6,8	2517	113,00
2		●	8	4,5	2517	67,00		3	x	10	8,6	3020	130,00	
3		●	2	5,5	2517	76,70		4	O	9	10,1	3020	160,00	
4		●	4	6,9	2517	84,40		5	O	9	17,8	3535	185,00	
5		●	4	7,1	3020	96,90		6	O	9	19,6	3535	212,00	
6		●	4	7,7	3020	109,00	8	O	9	26,7	3535	302,00		
8		●	4	9,5	3020	202,00	10	O	9	30,5	3535	397,00		
190		1	●	8	4,6	2012	58,70	300	2	x	7	7,3	2517	121,00
	2	●	8	5,0	2517	71,30	3		x	10	9,2	3020	138,00	
	3	●	2	6,3	2517	80,40	4		O	9	14,3	3020	159,00	
	4	●	4	7,6	2517	89,60	5		O	9	18,2	3535	178,00	
	5	●	4	8,1	3020	101,00	6		O	9	21,9	3535	218,00	
	6	●	4	9,2	3020	113,00	8		O	9	26,2	3535	343,00	
	8	●	4	11,2	3030	211,00								
	▲ nur für Profil 17 only for section 17													

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196

Taper-Buchse Taper bush	1610	2012	2517	3020	3030	3535
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90
€/Stück each	13,00	15,90	20,00	25,90	34,00	65,40

- Vollscheibe Solid pulley
 - O Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - x Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3.
Bore diameters d₂ see page 3.

Profil Section SPB/17

Richt- durchmesser Datum d ₂ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durchmesser Datum d ₂ (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
315	1	x	7	7,2	2012	124,00	560	2	x	7	16,5	3030	275,00
	2	x	7	7,8	2517	129,00		3	x	7	25,9	3535	349,00
	3	x	10	9,6	3020	149,00		4	x	7	29,0	3535	404,00
	4	O	5	17,1	3535	184,00		5	x	7	35,3	4040	497,00
	5	O	9	18,8	3535	216,00		6	x	10	43,1	4040	575,00
	6	O	9	23,0	3535	266,00		8	x	10	49,0	4545	814,00
	8	O	9	26,0	3535	342,00		10*	x	10	55,7	4545	932,00
	10	O	9	31,5	3535	447,00							
335	2	x	7	7,8	2517	140,00	630	2	x	7	18,5	3020	365,00
	3	x	10	10,5	3020	165,00		3	x	7	28,9	3535	396,00
	4	x	7	18,3	3535	191,00		4	x	7	33,3	3535	475,00
	5	x	10	19,5	3535	224,00		5	x	7	43,1	4040	571,00
	6	x	10	22,0	3535	293,00		6	x	10	49,2	4040	669,00
	8	x	10	28,2	3535	391,00		8	x	10	62,0	4545	932,00
	10*	x	10	36,0	4040	474,00		10*	x	10	72,0	4545	1.074,00
355	2	x	7	8,7	3020	153,00	710	3	x	7	33,2	3535	465,00
	3	x	10	10,8	3020	184,00		4	x	7	39,1	3535	549,00
	4	x	7	18,6	3535	219,00		5	x	7	50,2	4040	695,00
	5	x	10	20,8	3535	260,00		6	x	10	62,3	4545	790,00
	6	O	9	22,8	3535	310,00		8	x	10	71,0	4545	1.042,00
	8	x	10	27,0	3535	401,00		10*	x	10	80,0	4545	1.239,00
	10*	x	10	38,0	4040	513,00							
375	2	x	7	9,5	3020	170,00	800	3	x	7	36,7	3535	644,00
	3	x	10	11,5	3020	208,00		4	x	7	48,8	4040	732,00
	4	x	10	16,5	3525	248,00		5	x	7	56,1	4040	904,00
	6	x	10	25,0	3535	346,00		6	x	10	71,4	4545	1.006,00
	8	x	10	28,0	4040	450,00		8	x	10	90,9	4545	1.268,00
								10*	x	10	102,0	4545	1.462,00
400	2	x	7	10,0	3020	182,00	900	3	x	7	46,8	3535	891,00
	3	x	7	18,3	3535	224,00		4	x	7	60,0	4040	976,00
	4	x	7	20,5	3535	265,00		5	x	7	74,8	4545	1.065,00
	5	x	10	23,4	3535	312,00		6	x	10	81,5	4545	1.369,00
	6	x	10	25,1	3535	368,00		8	x	10	110,0	4545	1.557,00
	8	x	10	36,5	4040	481,00		10*	x	10	126,0	5050	1.906,00
	10*	x	10	41,0	4040	624,00							
425	2	x	7	11,5	3020	196,00	1000	3	x	7	56,5	4040	1.186,00
	3	x	7	18,0	3535	246,00		4	x	7	66,5	4040	1.236,00
	4	x	7	19,5	3535	292,00		5	x	7	80,5	4545	1.388,00
	6	x	10	25,1	4040	405,00		6	x	10	90,0	4545	1.640,00
	8	x	10	52,5	4545	545,00		8	x	10	132,0	5050	1.968,00
								10*	x	10	147,0	5050	2.320,00
450	2	x	7	12,1	3020	211,00							
	3	x	7	21,9	3535	268,00							
	4	x	7	24,5	3535	318,00							
	5	x	10	27,3	3535	381,00							
	6	x	10	35,5	4040	443,00							
	8	x	10	40,9	4040	609,00							
	10*	x	10	53,5	4545	719,00							
500	2	x	7	13,2	3020	237,00							
	3	x	7	23,1	3535	308,00							
	4	x	7	26,6	3535	357,00							
	5	x	10	29,9	3535	438,00							
	6	x	10	38,9	4040	505,00							
	8	x	10	45,5	4040	714,00							
	10*	x	10	61,0	4545	814,00							

Anzahl der Rillen No. of grooves z	1	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	25	44	63	82	101	120	158	196
Taper-Buchse Taper bush	2012	2517	3020	3030	3535	4040	4545	5050
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	40-100	55-110	70-125
€/Stück each	15,90	20,00	25,90	34,00	65,40	92,00	117,00	187,00

- Vollscheibe Solid pulley
 - O Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
 * Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3.
 Bore diameters d₂ see page 3.

optibelt K5 Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen – Rillen nach DIN 2211

V-grooved pulleys for taper bushes – grooves to ISO/BS/DIN

Profil Section SPC/22														
Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durchmesser Datum d _d (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	
200▲	3	●	4	9,0	2517	178,00	355	3	O	5	22,9	3535	349,00	
	4	●	4	10,5	3020	196,00		4	O	9	28,3	3535	395,00	
	5	●	4	14,0	3535	240,00		5	O	9	32,5	3535	450,00	
	6	●	4	17,0	3535	270,00		6	O	9	36,0	3535	524,00	
212▲	3	●	4	10,0	3020	196,00	10*	8	O	9	67,5	4040	688,00	
	4	●	4	12,5	3020	221,00		O	9	121,0	4545	844,00		
	5	●	4	15,0	3535	265,00		375	3	O	5	23,8	3535	378,00
	6	●	4	18,0	3535	296,00			4	O	9	30,0	3535	440,00
224	2	●	4	8,1	3020	214,00	5		O	9	33,0	3535	496,00	
	3	●	4	11,0	3020	224,00			6	O	9	45,5	4040	583,00
	4	●	4	14,0	3535	251,00		8	O	9	68,0	4545	751,00	
	5	●	4	16,2	3535	302,00		400	3	x	7	24,1	3535	437,00
6	●	4	19,0	3535	336,00	4	x		10	28,0	3535	491,00		
8	●	4	24,9	3535	414,00	5	x		10	34,0	3535	533,00		
236	3	●	4	12,0	3020	254,00	10*		6	O	9	48,0	4040	625,00
	4	●	4	17,2	3535	305,00		8	O	9	65,0	4545	770,00	
	5	●	4	19,1	3535	330,00		O	9	88,0	5050	942,00		
	6	●	4	20,8	3535	373,00		425	3	x	7	26,0	3535	459,00
8	●	4	25,5	3535	440,00	4	x		10	31,0	3535	517,00		
250	2	●	4	9,8	3020	247,00	5		O	9	45,0	4040	566,00	
	3	●	4	14,5	3020	256,00			6	O	9	58,0	4545	671,00
	4	●	4	20,7	3535	286,00		8	O	9	74,0	4545	853,00	
	5	●	4	22,8	3535	320,00		450	3	x	7	28,6	3535	493,00
6	●	4	26,0	3535	366,00	4	x		10	33,5	3535	565,00		
8	●	4	29,7	3535	477,00	5	x		10	45,0	4040	632,00		
10*	●	4	34,0	4040	640,00	6	O		9	61,1	4545	698,00		
265	3	●	8	21,2	3535	274,00	8	O	9	78,7	5050	879,00		
	4	O	9	24,0	3535	330,00		O	9	101,0	5050	988,00		
	5	O	9	26,2	3535	368,00		475	3	x	7	40,0	3535	516,00
	6	O	9	29,0	3535	414,00			4	x	10	47,0	3535	574,00
8	O	9	33,3	3535	507,00	5	x		10	47,2	4040	644,00		
280	3	●	8	24,0	3535	287,00	6		O	9	62,8	4545	736,00	
	4	O	9	29,0	3535	323,00		O	9	81,5	5050	938,00		
	5	O	9	31,0	3535	374,00		500	3	x	7	30,9	3535	531,00
	6	O	9	33,8	3535	425,00			4	x	10	39,0	3535	600,00
8	O	9	37,5	3535	530,00	5	x		10	48,7	4040	715,00		
10*	O	9	45,0	4040	690,00	6	x		10	60,2	4545	786,00		
300	3	O	5	21,0	3535	320,00	8	O	9	87,4	5050	1.026,00		
	4	O	9	25,0	3535	355,00		O	9	127,0	5050	1.175,00		
	5	O	9	28,5	3535	403,00		560	3	x	7	36,0	3535	698,00
	6	O	9	29,0	3535	442,00			4	x	10	50,0	4040	716,00
8	●	4	46,5	4040	594,00	5	x		10	63,0	4545	790,00		
10*	O	9	53,5	4545	728,00	6	x		10	77,0	5050	870,00		
315	3	O	5	21,6	3535	320,00	8	x	10	94,0	5050	1.124,00		
	4	O	9	24,6	3535	352,00		O	9	115,0	5050	1.262,00		
	5	O	9	29,0	3535	395,00		630	3	x	7	48,5	4040	751,00
	6	O	9	31,4	3535	461,00			4	x	7	61,0	4545	818,00
8	●	4	50,0	4040	636,00	5	x		10	77,0	5050	907,00		
10*	O	9	58,0	4545	768,00	6	x		10	86,0	5050	1.017,00		
335	3	O	5	22,5	3535	338,00	8	x	10	105,5	5050	1.238,00		
	4	O	9	26,5	3535	394,00		O	9	130,0	5050	1.461,00		
	5	O	9	30,0	3535	447,00		710	3	x	7	62,5	4040	1.036,00
	6	O	9	35,0	3535	515,00			4	x	7	78,6	4545	1.076,00
8	O	9	58,0	4040	677,00	5	x		10	89,6	5050	1.078,00		
							10*		6	x	10	99,4	5050	1.212,00
								8	x	10	117,5	5050	1.483,00	
								x	10	137,1	5050	1.723,00		
								O	9					
▲ nur für Profil 22 only for section 22														

Anzahl der Rillen No. of grooves z	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5
Taper-Buchse Taper bush	2517	3020	3535	4040	4545	5050	
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	16-60	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125	
€/Stück each	20,00	25,90	65,40	92,00	117,00	187,00	

- Vollscheibe Solid pulley
 - O Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
* Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3.
Bore diameters d₂ see page 3.

Profil Section SPC/22

Richt- durchmesser Datum d _g (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush	Richt- durchmesser Datum d _g (mm)	Anzahl der Rillen No. of grooves	Ausführung Type		Gewicht ohne Buchse Weight without bush (≈ kg)	Taper- Buchse Taper bush	€ Stück ohne Buchse each without bush
800	3	x	7	72,0	4545	1.082,00	1250	5	x	10	177,6	5050	2.198,00
	4	x	7	90,8	5050	1.089,00		6	x	10	201,4	5050	2.469,00
	5	x	10	102,5	5050	1.239,00		8	x	10	243,7	5050	3.051,00
	6	x	10	113,7	5050	1.323,00		10*	O	9	292,1	5050	3.577,00
	8	x	10	136,6	5050	1.594,00							
	10*	O	9	160,7	5050	1.934,00							
1000	5	x	10	134,0	5050	1.624,00							
	6	x	10	150,0	5050	1.844,00							
	8	x	10	181,4	5050	2.374,00							
	10*	O	9	217,2	5050	2.698,00							

Anzahl der Rillen No. of grooves z	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite Face width b ₂ (mm)	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5

Taper-Buchse Taper bush	4545	5050
Bohrung d ₂ (mm) von ... bis ... Bore d ₂ (mm) from ... to ...	55-110	70-125
€/Stück each	117,00	187,00

- Vollscheibe Solid pulley
 - O Bodenscheibe Plate pulley
(mit oder ohne Spiegel with or without holes)
 - × Armscheibe Spoked pulley
- Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
 * Keine Lagerware Non stock items

Bohrungsdurchmesser d₂ siehe Seite 3.
 Bore diameters d₂ see page 3.