

Taper-Buchsen mit metrischer Bohrung, Nut nach DIN 6885 Teil 1 Taper bushes with metric bores. Keyways to DIN 6885 Part 1																
	Taper-Buchse Taper bush															Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Bohrungs- durch- messer Bore diameter d ₂ (mm)	10	10	11	11	14	14	14	14	16	25	35	35	35	40	55	70
	11	11	12	12	16	16	16	16	18	28	38	38	38	42	60	75
	12	12	14	14	18	18	18	18	19	30	40	40	40	45	65	80
	14	14	16	16	19	19	19	19	20	32	42	42	42	48	70	85
	16	16	18	18	20	20	20	20	22	35	45	45	45	50	75	90
	18	18	19	19	22	22	22	22	24	38	48	48	48	55	80	95
	19	19	20	20	24	24	24	24	25	40	50	50	50	60	85	100
	20	20	22	22	25	25	25	25	28	42	55	55	55	65	90	105
	22	22	24	24	28	28	28	28	30	45	60	60	60	70	95	110
	24▲	24	25	25	30	30	30	30	32	48	65	65	65	75	100	115
	25▲	25	28	28	32	32	32	32	35	50	70	70	70	80	105	120
		28▲	30	30	35	35	35	35	38	55	75	75	75	85	110	125
			32	32		38	38	38	40	60	80	80	80	90		
						40	40	40	42	65	85	85	85	95		
						42▲	42▲	42	45	70	90	90	90	100		
								45	48							
								48	50							
								50	55							
								60	60							
Anzug Tighten- ing torque (N _m)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275
Buchsenlänge Bush length (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0
Gewicht bei Weight at d _{2 min} (= kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17
€ Stück each	6,90	7,90	10,40	13,00	13,20	12,40	13,00	15,20	19,10	24,80	32,50	66,00	62,60	88,00	112,00	179,00

▲ Diese Bohrung ist mit Flachnut ausgeführt. These bores have shallow keyways.

REMISES SPECIALES

Flachnute für Taper-Buchsen Shallow keyways for taper bushes

Bohrungsdurchm. Bore diameter d ₂ (mm)	Nutbreite Keyway width b (mm)	Nuttiefe Keyway depth t ₂ (mm)	Bohrungsdurchm. Bore diameter d ₂ (mm)	Nutbreite Keyway width b (mm)	Nuttiefe Keyway depth t ₂ (mm)
24	8	2,0	28	8	2,0
25	8	1,3	42	12	2,2

Taper-Buchsen mit Zoll-Bohrung, Nut nach Britischem Standard BS 46 Teil 1 Taper bushes with inch bores. Keyways to BS 46 Part 1																	
	Taper-Buchse Taper bush															Material: EN-GJL 200 – DIN EN 1561	
	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050	
Bohrungs- durch- messer Bore diameter d ₂ (Zoll inch)	3/8*	3/8*	1/2	5/8*	1/2*	1/2	1/2	5/8*	3/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2*	1 1/2	1 3/4*	2 1/4*	3*	
	1/2	1/2	5/8	3/4	5/8*	5/8	5/8	3/4	7/8	1 3/8	1 3/8	1 5/8*	1 5/8	1 7/8*	2 3/8*	3 1/4*	
	5/8	5/8	3/4	7/8	3/4*	3/4	3/4	7/8	1	1 1/2	1 1/2	1 3/4*	1 3/4	2*	2 1/2*	3 1/2*	
	3/4	3/4	7/8	1	7/8*	7/8	7/8*	1	1 1/8	1 5/8	1 5/8	1 7/8*	1 7/8	2 1/8*	2 3/4*	3 3/4*	
	7/8*	7/8	1	1 1/8	1*	1	1	1 1/8	1 1/4	1 3/4*	1 3/4*	2*	2	2 1/4*	2 7/8*	4*	
	1▲	1	1 1/8	1 1/4	1 1/8	1 1/8	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 7/8	1 7/8	2 1/8*	2 1/8	2 3/8*	3*	4 1/4*	
		1 1/8▲*	1 1/4		1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	2	2 1/8*	2 1/8	2 3/8	2 3/4*	3 1/4*	4 1/2*
					1 3/8	1 3/8	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	2 1/8*	2 1/8*	2 3/8*	2 3/8	2 5/8*	3 3/8*	4 3/4*
						1 1/2	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2 1/4	2 1/4	2 1/2	2 1/2	2 3/4*	3 1/2*	5*▲
						1 5/8	1 5/8▲*	1 3/4	1 7/8	2	2 1/2	2 1/2	2 3/4*	2 3/4	3*	4*	
									1 7/8	2	2 1/8	2 5/8	2 7/8*	2 7/8	3 1/8*	4 1/4*▲	
									2	2 1/4	2 3/4	2 3/4*	3	3	3 1/4*	4 1/2*▲	
									2 3/8	2 7/8	3	3	3 1/8*	3 1/8	3 3/8*		
									2 1/2	3			3 1/4*	3 1/4	3 1/2*		
													3 3/8*	3 3/8	3 3/4*▲		
												3 1/2▲*	3 1/2▲	4*▲			
Anzug Tighten- ing torque (N _m)	5,7	5,7	20	20	20	20	20	31	49	92	92	115	115	172	195	275	
Buchsenlänge Bush length (mm)	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	50,8	76,2	63,5	88,9	101,6	114,3	127,0	
Gewicht bei Weight at d _{2 min} (= kg)	0,12	0,16	0,28	0,39	0,32	0,41	0,60	0,75	1,06	2,50	3,75	3,90	5,13	7,68	12,70	15,17	
€ Stück each	6,90	7,90	10,40	13,00	13,20	12,40	13,00	15,20	19,10	24,80	32,50	66,00	62,60	88,00	112,00	179,00	

* Keine Lagerware Non stock items

▲ Diese Bohrung ist mit Flachnut ausgeführt. These bores have shallow keyways.